

INEOS PP 200-NA02

聚丙烯无规共聚物

INEOS Olefins & Polymers Europe

Technical Data

产品说明

200-NA02 is a highly clarified random copolymer for extrusion blow moulding, sheet extrusion and clear thermoformed packaging. It offers excellent melt strength, impact resistance and superior flexural modulus. This grade contains an additive, which could generate a slight almond odour in the finished articles. As such, for food contact applications we recommend you establish its suitability prior to use.

Applications

- Extrusion blow moulded bottles
- Thermoformed clear packaging
- Transparent sheet

Benefits and Features

- Outstanding clarity
- Good processability
- Good impact resistance

总体

添加剂	• 澄清剂		
特性	• 抗撞击性, 良好 • 可加工性, 良好	• 良好的熔体强度 • 清晰度, 高	• 无规共聚物
用途	• Clear Sheet	• 包装	• 瓶子
RoHS 合规性	• 联系制造商		
外观	• 清晰/透明		
形式	• 粒子		
加工方法	• 挤出吹塑成型	• 片材挤出成型	• 热成型

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
熔流率 (熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	2.0 g/10 min	2.0 g/10 min	ISO 1133
机械性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
拉伸应力 (屈服)	4060 psi	28.0 MPa	ISO 527-2
弯曲模量 (73°F (23°C))	145000 psi	1000 MPa	ISO 178
冲击性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (73°F (23°C))	4.8 ft-lb/in ²	10 kJ/m ²	ISO 179/1eA
悬臂梁缺口冲击强度 (73°F (23°C))	4.8 ft-lb/in ²	10 kJ/m ²	ISO 180/1A
热性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
维卡软化温度	268 °F	131 °C	ISO 306/A
熔融峰值温度	300 °F	149 °C	ASTM D3417